



Sarlink® TPV 6180N

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Sarlink® TPV 6100 series are engineered materials designed for consumer, automotive, and industrial applications requiring superior colorability and elastic performance. Sarlink® TPV 6180N is a medium hardness, low density, multi-purpose thermoplastic vulcanizate that does not require pre-drying and can be processed by injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 良好的加工性能 • 良好的流动性	• 良好的柔韧性 • 良好的着色性 • 良好粘结性 • 耐化学品性能，良好	• 有弹性 • 中等硬度
用途	• 工业应用 • 汽车领域的应用	• 汽车内部零件 • 柔软触感应用	• 橡胶取代 • 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.937	g/cm ³	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ASTM D412
横向流量：100%应变	609	psi	
流量：100%应变	870	psi	
拉伸应力			ISO 37
横向流量：100%应变	609	psi	
流量：100%应变	870	psi	
抗张强度			ASTM D412
横向流量：断裂	1160	psi	
流量：断裂	1060	psi	
拉伸应力			ISO 37
横向流量：断裂	1160	psi	
流量：断裂	1060	psi	
伸长率			ASTM D412
横向流量：断裂	650	%	
流量：断裂	390	%	
伸长率			ISO 37
横向流量：断裂	650	%	
流量：断裂	390	%	
撕裂强度 - 横向流量	260	lbf/in	ASTM D624
撕裂强度 ²	260	lbf/in	ISO 34-1

Sarlink® TPV 6180N

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

弹性体	额定值	单位制	测试方法
压缩永久变形			ASTM D395
73°F, 22 hr	39	%	
158°F, 22 hr	54	%	
257°F, 70 hr	81	%	
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	39	%	
158°F, 22 hr	54	%	
257°F, 70 hr	81	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 挤塑	85		
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	80		
邵氏 A, 注塑	88		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	84		
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 A, 挤塑	85		
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	80		
邵氏 A, 注塑	88		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	84		
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Apparent Shear Viscosity - Capillary @ 206/s			
392°F	212	Pa·s	ASTM D3835
392°F	212	Pa·s	ISO 11443

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	180	°F
干燥时间	3.0	hr
料筒后部温度	350 到 420	°F
料筒中部温度	350 到 420	°F
料筒前部温度	350 到 420	°F
射嘴温度	370 到 430	°F
加工 (熔体) 温度	360 到 430	°F
模具温度	50 到 150	°F
背压	10.0 到 150	psi
螺杆转速	100 到 200	rpm
螺杆长径比	20.0:1.0	

Sarlink® TPV 6180N**Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶**

挤出	额定值 单位制
干燥温度	180 °F
干燥时间	3.0 hr
料筒 1 区温度	360 到 400 °F
料筒 2 区温度	360 到 400 °F
料筒 3 区温度	370 到 410 °F
料筒 4 区温度	370 到 410 °F
熔体温度	380 到 420 °F
口模温度	380 到 420 °F
牵引辊	70 到 120 °F

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² B 方法，直角形试样（不割口）